CONTRIGA

Técnica superior – Diseño excepcional

Chapadoras de cantos

product design award 2008

reddot design award winner 2007

Su socio para la productividad y la precisión

HOLZ HER®
Spezialmaschinen

Modular, multifuncional, rendimiento máximo

La serie CONTRIGA es un hito orientado hacia el futuro de las máquinas chapadoras de cantos. Ha sido concebida para un rendimiento máximo. Ha sido premiada con el galardón de fama internacional red dot design award por su diseño excepcional y la utilización de nuevos materiales. Una de sus características más destacadas es su capó controlado neumáticamente. Esta construcción reduce sustancialmente la necesidad de superficie en comparación con los capós convencionales. Una CONTRIGA se configurará y se construirá según las necesidades específicas del cliente. Hay más de 60 módulos disponibles para el equipamiento, por lo que se pueden tener en cuenta todas las demandas que plantean a una chapadora de cantos las grandes empresas artesanales y la industria.

Los elegantes capós de corredera, que ocupan poco espacio, están guiados por un sistema neumático de serie.

Datos que entusiasman

CONTRIGA demuestra sus avances en el placado de cantos en todos los ámbitos.

- Avance continuo de hasta 30 m/min.
- Sección de canto de hasta 30 x 65 mm
- Grosor de piezas de hasta 60 mm
- Capós de corredera que ocupan poco espacio
- Guía plana o circular de las correderas de cadena
- Cadena industrial extremadamente gruesa y estable para el transporte de las piezas
- Guía estable y resistente para el puente de presión
- Puente de presión con ajuste motorizado de la altura
- Zona de introducción con nivel de introducción con ajuste motorizado
- Dos racores de aspiración central
- Engrasador de inyección para la lubricación automática de eslabones, articulaciones y pernos
- Soporte escamoteable de piezas (hasta 1777 mm)

Conducción de correa – cuidadosa, precisa, segura

Independientemente de su grosor, el panel debe ser conducido de un modo preciso a la línea de mecanizado. Esta ventaja significa: un apoyo más seguro sin desperfectos. La correa de transporte general en el puente de presión de la CONTRIGA garantiza un avance regular y sin retrocesos. Incluso las piezas pequeñas o delgadas son cuidadosamente conducidas por todas las unidades de mecanizado con una velocidad constante, precisa y segura.

EQUIPAMIENTO

Perfectamente equipada hasta en el más mínimo detalle

Para establecer criterios hay que ser también un modelo hasta en los más pequeños detalles. La máquina CONTRIGA, concebida para el funcionamiento continuo en la industria, muestra su perfección en la tecnología y el diseño.

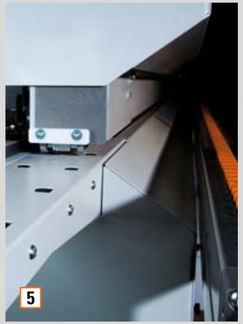
- Guía de introducción con ajuste motorizado (figura 1) sobre guías lineales templadas (figura 2)
- Engrasador de aceite en modelo industrial para el engrasado automático de la cadena de transporte (figura 3)
- Equipamiento adicional para el abastecimiento en ángulo recto de piezas largas y estrechas (figura 4) (opcional)
- Guía de introducción estable con rodillo neumático de bloqueo para distancias cortas entre piezas y una alta productividad (figura 5)
- Cadena de transporte estable de modelo industrial (figura 3)
- Potente diseño – caja colectora de virutas integrada a ras de la superficie (figura 6)

1

2

3

4


5

6

Comando PPC 231 – de alto rendimiento y confortable

- Pantalla táctil para un manejo sencillo y directo
- Interfaz parecida a la de Windows – todas las informaciones en texto claro y/o gráficos
- Pupitre de mando giratorio y orientable a la altura de los ojos
- Teclado integrado
- Lista de programas con los nombres y números de los mismos
- Importante memoria de programación
- Elección individual de los agregados con posibilidad de ajuste básico de los valores nominales, puntos de recorrido y corrección de herramientas
- Procesos de preparación de agregados y sus ajustes de eje de manera clara y centrada a través del ajuste de precisión (depende del equipamiento)
- Sistema de mando lineal integrado – los puntos del recorrido se controlan de un modo general o con un programa específico.
- Registro claro y completo de todos los datos de funcionamiento
- Avisos de servicio en texto claro
- Sistema de diagnóstico
- Sistema de bus sincrónico integrado para una alta precisión en el control de los agregados
- Administración individual para hasta 10 usuarios
- Conexión USB on Board
- Conexión de red Ethernet
- Conexión de teclado on Board
- Mantenimiento en línea (opcional), rápido intercambio de datos con el servicio HOLZ-HER
- Interfaz de código de barras (opcional)
- Conexión con el registro de datos de proceso HOLZ-HER (HHPDE) para selección directa de los datos de funcionamiento

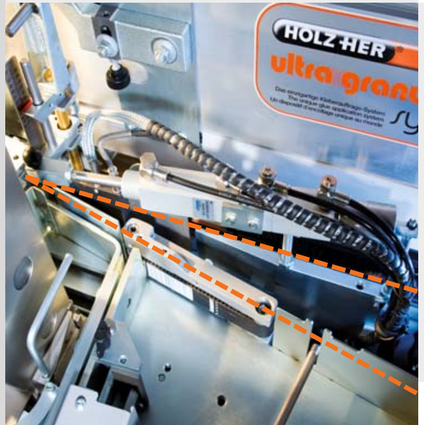
Productividad gracias a un workflow digital

Interconectados a otras máquinas, los productos HOLZ-HER son imbatibles. El workflow digital entre las sierras, las máquinas chapadoras de cantos y los centros de producción CNC permite obtener una producción eficiente. Las "células de fabricación" flexibles y el "Lean Manufacturing" son métodos que permiten perpetuar la producción. En conexión con el software HHPDE (registro de datos de proceso HOLZ-HER), también es posible la vigilancia temporal y calculada y la retroalimentación de los datos de la máquina en la red.

Nueva tobera ranurada – aún más precisa

La moderna concepción de las toberas optimiza aún más el pegado y hace posible una junta de cola extremadamente delgada. Hay disponible como accesorio especial un ajuste motorizado de toberas para la regulación de la altura del encolado.

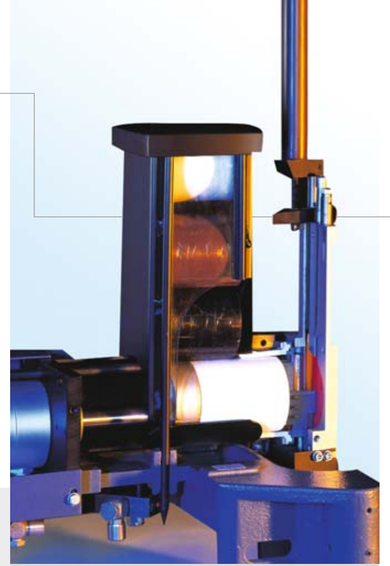
- La tobera ranurada aplica perfectamente la cola sobre el panel con una presión de 6 bar.
- El palpado ofrece una precisa regulación de altura del sistema según el espesor del panel.



Énfasis en la calidad

Sistemas de encolado 1905 y 1907 – imbatibles

- Ángulo de entrada pequeño debido al diseño de las toberas. Mecanizado seguro de cantos de hasta 30 mm.
- El encolado se produce exactamente según se necesita. Esto permite economizar y optimizar la calidad.
- Cualquier decoloración o combustión de la cola queda excluida, puesto que sólo se funde la cola necesaria en el sistema cerrado.
- Una ventaja particular es el cambio sencillo de cartucho. Así, se procede a la transición de la cola EVA a la cola PUR o a las colas de color diferente de manera más rápida.
- Cambio racional de cola con cartuchos a cola con granulados - rellenado del depósito y cambio del tipo de cola muy sencillos.
- Tiempo de caldeo reducido a 3,5 minutos.



Siempre una conexión segura

Las estaciones de encolado se aprietan contra la pieza por las guías lineales, mediante la pretensión neumática del agregado. De esa manera se garantiza una presión precisa y uniforme sobre el panel. El resultado es un perfecto encolado.

Para paneles gruesos y avance rápido

El sistema ultra granupress 1907, con un depósito de cola de 4 kilos (granulado) y una capacidad de fusión de cola especialmente rápida, es la solución óptima cuando se desean mecanizar paneles gruesos con un avance rápido.

Único – el Multisystem 1905

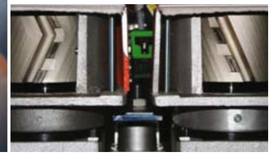
- Para cola con cartuchos o granulados
- Se pueden emplear hasta cuatro cartuchos o llenar con hasta 1,5 kg de granulado
- Muy flexible en su uso diario, ahorra tiempo y energía
- Sencillo cambio de depósito – tan sólo hay que rellenar con cola nueva y continuar trabajando

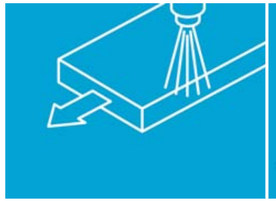
Agregados multifuncionales para un rendimiento sin límites

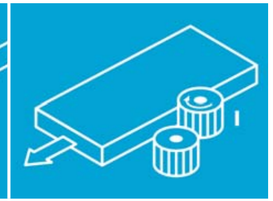
La característica más destacada de la CONTRIGA es la posibilidad de equiparla individualmente con más de 60 magníficos módulos de alto rendimiento. Así pues, el abanico de prestaciones en el mecanizado de cantos se presenta casi sin límites.

Máxima perfección desde la primera etapa

- La zona de introducción, con su nivel de introducción ajustable, ofrece numerosas posibilidades para el revestimiento de cantos.
- El agregado de calibrado se ocupa de mantener la superficie de los paneles sin estallar.
- El almacén de la CONTRIGA procesa cantos en rodillo y en cinta hasta una altura máxima de 65 mm y un grosor de 30 mm.
- La alimentación está especialmente racionalizada gracias a la transformación sin herramienta de un material de canto en otro. Igualmente, hay disponible una caja séxtuple de cantos automatizada con control de longitudes residuales.
- Los sistemas de encolado que se ofrecen (véanse páginas 6 y 7) ofrecen la solución correcta para cada aplicación.
- Las zonas de presión de alto rendimiento aseguran perfectamente el pegado de los cantos.
- Muchos agregados se controlan neumática o motorizadamente.





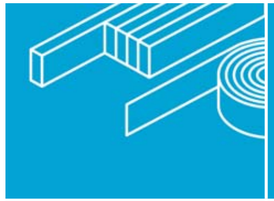


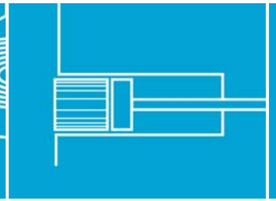
Sistema pulverizador

Máxima calidad desde la primera etapa – un antiadhesivo impide que se puedan fijar la cola y la suciedad en la superficie de los paneles (la fotografía muestra el agregado 1856).

Agregado de calibrado 1961 (2 x 2 kW)

La superficie de los cantos cortados presenta a menudo astillas. Los agregados de calibrado permiten obtener superficies de encolado planas, a la vez que preparan los paneles para el placado.





Alimentación de cantos

La alimentación de cantos automatizada es una condición esencial para que el usuario pueda concentrarse en la pieza (la fotografía muestra el agregado 1805/1901).

Estación de encolado

Las estaciones de encolado garantizan una sujeción segura y unas juntas limpias (la fotografía muestra el agregado 1907).

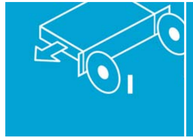
Zona de presión 1914 MOT

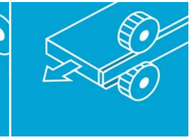
Cuatro rodillos de presión con introducción controlada para una fuerte presión de contacto y un limpio pegado de los cantos.

Acabado para la mejor calidad

La zona de acabado, desde el agregado de corte de extremo hasta el agregado de acabado, está construida con un sistema modular. Los agregados de corte de extremo de alto rendimiento, así como los agregados de enrasado y de fresado multifuncional, ofrecen la posibilidad de un gran número de mecanizados con diferentes radios y chaflanes.

- Un agregado de copiado de ángulos de nueva producción, así como el agregado de copiado de cuatro motores permiten que sean copiados y mecanizados limpiamente los cantos frontales y la forma de los paneles como, p. ej, los perfiles postformados.
- Los agregados de ranurado del panel posterior en tragante y en oposición así como los agregados de lijado y ranurado frontal se pueden integrar sin problemas en el concepto de máquina de CONTRIGA.
- Hay disponibles diversas posibilidades para los agregados de acabado. Desde el sistema pulverizador hasta el agregado de pulido con introducción controlada u oscilante, pasando por la racleta radial y la racleta de superficie.



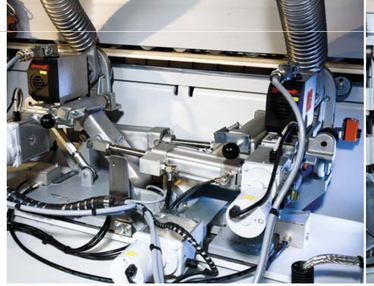


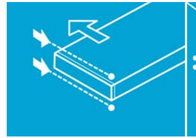
Fresado

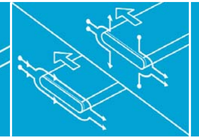
Un gran número de agregados de alto rendimiento para aflorado recto, de radio o de chaflán (la fotografía muestra el agregado 1962).

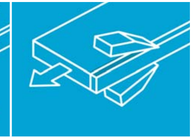
Corte de extremo

Resultado de corte de extremo sin astillas incluso con altas velocidades de avance de hasta 30 m/min. Las guías lineales templadas de superficie garantizan una precisión de corte duradera (la fotografía muestra el agregado 1819).









Copiado

Los agregados de copiado con dos o cuatro motores mecanizan el exceso de cantos tanto superior e inferior como delantero y trasero. La transición entre un aflorado de radio, de chaflán o recto se realiza rápida y sencillamente (la fotografía muestra el agregado 1833).

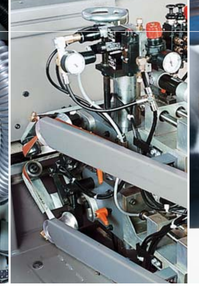
Desplazamiento manual (opcionalmente motorizado) de los motores de fresado y desplazamiento motorizado del conjunto del agregado en el eje Y para el paso automático entre el aflorado radial y el aflorado de chaflán para los cantos finos.

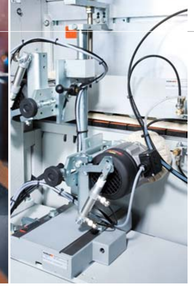
Raspado

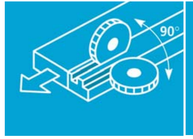
Agregados de raspado multifunción para un alisado perfecto de radios y chaflanes (la fotografía muestra el agregado 1927).

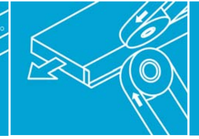
Racleta de superficie

Acabado limpio de la superficie – se suprime la intervención manual (la fotografía muestra el agregado 1964).









Agregados de fresado de perfiles

Potencia de 3,8 kW. Puesta en contacto para ranurado o estriado y perfilado de superficie y frontal (la fotografía muestra el agregado 1932/MOT2).

Agregados de lijado de cantos

Para el lijado de las superficies laterales de cantos macizos o lijado radial (la fotografía muestra el agregado 1937).

Sistema pulverizador

Un limpiador especial disuelve los restos de suciedad y cola que se depositen eventualmente en los cantos, optimizando así de nuevo el acabado (la fotografía muestra el agregado 1856).

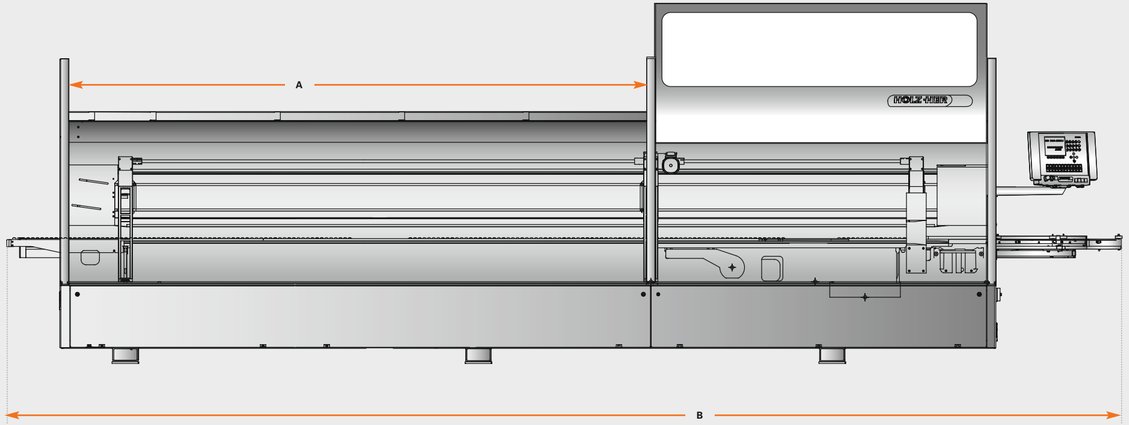
Pulido con disco de trapo

Agregado para el acabado total de cantos y superficies con una limpieza absoluta y unas juntas de cola perfectas (la fotografía muestra el agregado 1944).

Gran abanico de prestaciones

Las máquinas CONTRIGA, con sus diferentes longitudes, se adaptan exactamente a las variantes deseadas de equipamiento y a las exigencias individuales de funcionamiento. CONTRIGA garantiza siempre la mejor calidad de los productos fabricados, ya sea con grandes grosores de canto de hasta 30 mm o con altas velocidades de avance de hasta 30 m/min. CONTRIGA se equipa desde el principio según sus deseos individuales. Todas las series de construcción tienen en común el bastidor soldado. Garantía de completa estabilidad, condición básica para una absoluta precisión. CONTRIGA está concebida para su uso permanente en grandes empresas con sistema de trabajo por turnos.

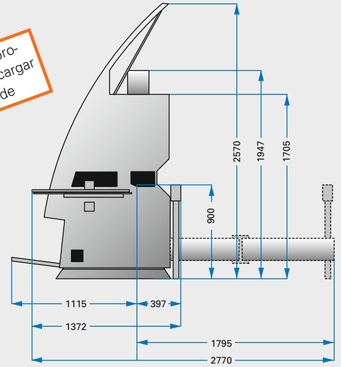
Serie	Longitud de montaje libre A (mm)	Longitud total B (mm)
CONTRIGA 1363	1825	6090
CONTRIGA 1364	2425	6690
CONTRIGA 1365	3025	7290
CONTRIGA 1366	3625	7890
CONTRIGA 1368	4825	9210
CONTRIGA 1370	6025	10410
CONTRIGA 1372	7225	11610

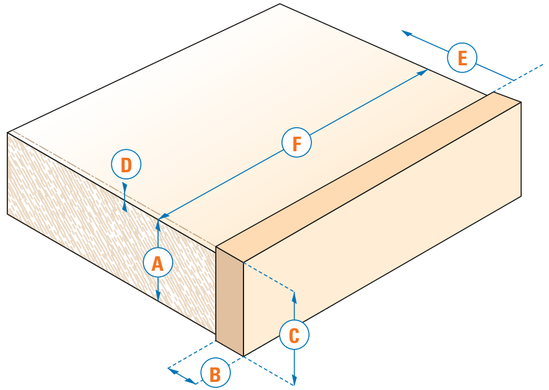


Características técnicas

	CONTRIGA 1363 – 1372
Velocidad de avance	
Velocidad de avance máx. en m/min	10 – 30 (continuo)
Entrada de la máquina	
Altura del nivel de introducción en mm	900
Aspiración	
Velocidad mínima del aire en m/s	20
ø conexión en mm (parcialmente blindada)	1 x 200, 1 x 120
ø conexión en mm (totalmente blindada)	2 x 200
Aire comprimido	
Presión de aire en bar	6

Todos los folletos de productos se pueden descargar en www.holzher.de





Cota de trabajo (en mm)		
A	6 – 60	dependiendo del agregado
B	0,4 – 30	dependiendo del agregado
C	65	máx.
D	2,5	por lado
E	60	mín.
F	180	

Su distribuidor autorizado de HOLZ-HER Spezialmaschinen

Las características técnicas indicadas constituyen valores aproximados. Las máquinas de mecanizado de madera HOLZ-HER pueden evolucionar en todo momento, por lo que nos reservamos el derecho de aportarles ciertas modificaciones. Por consiguiente, las ilustraciones se proporcionan a título indicativo. Las máquinas representadas incluyen en parte equipos especiales no suministrados en serie. Por favor, informarse sobre las características detalladas de los equipos dirigiéndose al revendedor HOLZ-HER. Nos reservamos el derecho de modificar en todo momento el diseño y el equipamiento de las máquinas.

Impresión: 25 febrero 2008
Primera edición: 25 febrero 2008

REICH
Spezialmaschinen GmbH
D-72608 Nürtingen

Telf.: +49 (0) 70 22 702-0
Fax: +49 (0) 70 22 702-101
www.holzher.de

HOLZ-HER Spezialmaschinen

RSM 27019/1 0208 20 – E – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne